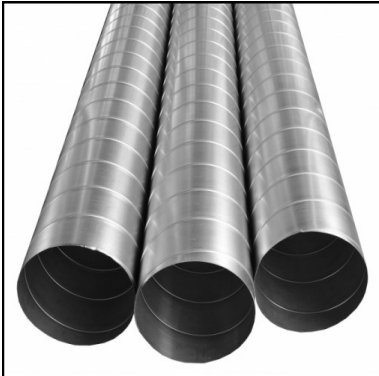


Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIR&VENT** kruhové komponenty

SPIRO potrubí



Přechody



Výfukové prvky



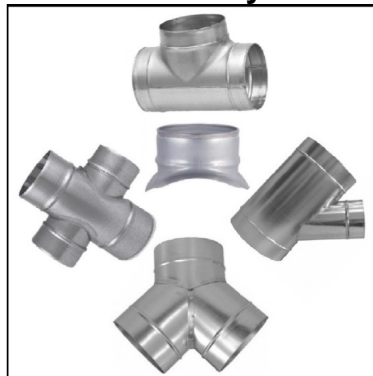
Spojky



Oblouky



Odbočky



Nástavce a příruby



Koncové kryty



SPIRO potrubí



SPIRO potrubí,

je vyrobeno z oboustranně pozinkovaného, spirálovitě vinutého plechu ve standardní výrobní délce 3 m. Tento typ potrubí se využívá ve vzduchotechnice k vedení vzduchu v malých a středních prostorech jako jsou kanceláře, kuchyně, bytové jednotky, sociální zařízení, atp.. U větších průměrů a zesíleném provedení lze SPIRO potrubí použít i k průmyslovému odvětrávání skladových hal a dalších průmyslových objektů.

Díky své praktičnosti, cenové dostupnosti, vyšší odolnosti proti promáčknutí a teplotní odolnosti se používá tam, kde nejsou kladeny zvláštní požadavky na těsnost a je požadována snadná montáž a delší trasování ventilace. Pro případné dotěsnění potrubí a jeho spojů lze použít samolepicí, hliníkovou pásku a pro větší pevnost a zajištění spojů (zvláště u větších průměrů) lze použít samořezné šrouby či nýty. Potrubí SPIRO může být ve variantách bez prolisu, s jedním prolisem a nebo s dvěma prolisy.

Montáž SPIRO potrubí je snadná, potrubí se spojuje pomocí vnitřních spojek, v případě jiné tvarovky pomocí vnějších spojek. Vzájemné propojování tvarovek a potrubí se provádí přímo a bez spojek. Rozteče zavěšení se doporučují 2 až 5 m. Montáže potrubí a tvarovek je následující: 1) spojka se nasune dorazem až na signu, 2) spojené díly se společně provrtají zhruba ve vzdálenosti 1,5 cm od konce dílu a propojí se samořeznými šrouby nebo hliníkovými jednostrannými nýty s trnem, 3) spoj se poté utěsní dvojitým ovinutím samolepicí, hliníkovou páskou.

Pokud vzduch obsahuje velké množství prachových částic, nebo když je vzduch příliš vlhký, je potřeba kontrolovat stav potrubí a provádět jeho pravidelné čištění od usazenin, minimálně jednou ročně.

SPIRO potrubí není konstruováno jako plynotěsné a není určeno k přepravě vzduchu s mechanickými příměsemi, je určeno pro statický tlak od -750 Pa až po +2000 Pa a jeho teplotní odolnost je od -30 °C až do +100 °C, krátkodobě od -50 °C až do +120 °C.

Cenu v obchodě uvádíme za 1m potrubí! Chcete-li například koupit 10 metrů, objednejte si 10 kusů.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Specifikace:

- Základní výrobní délka 3 m
- S prolisem nebo bez prolisu
- Teplotní odolnost od -30 °C do +100 °C (krátkodobě od -50 °C do +120 °C)
- Určeno pro statický tlak od -750 Pa až po +2000 Pa
- Pozinkovaná ocel Z275 s dvojitou vrstvou zinku 275 g/m² podle EN10.142 a EN 10,143
- Vrstva zinku s průměrnou tloušťkou 20μ
- Základní provedení dle normy EN 1506
- Vzduchotěsnost třídy A až C podle DIN EN 12237 (II až IV podle DIN 24194) v závislosti na způsobu montáže.

Průměry potrubí od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

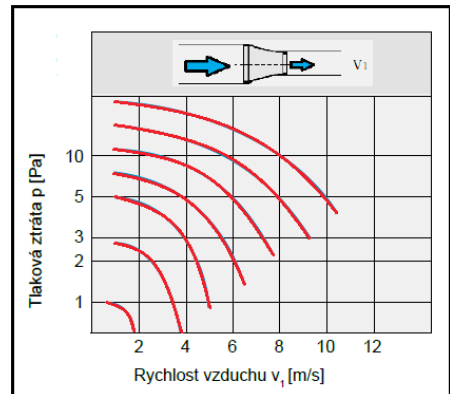
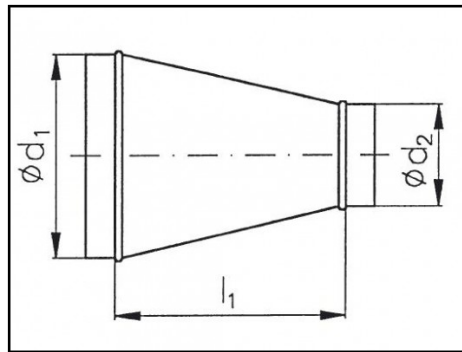
Parametry SPIRO potrubí

Průměr [mm]	Obvod [m]	Plocha [m ²]	Tloušťka stěny [mm]	Délka [mm]	Váha [kg/m]	Maximální podtlak [Pa]	Maximální přetlak [Pa]
80	0,251	0,005	0,5	3000	1,01	2500	6300
100	0,314	0,008	0,45	3000	1,14	2500	6300
112	0,352	0,010	0,5	3000	1,42	2500	6300
125	0,393	0,012	0,45	3000	1,41	2500	6300
140	0,440	0,015	0,5	3000	1,76	2500	6300
150	0,471	0,018	0,5	3000	1,89	2500	6300
160	0,503	0,020	0,5	3000	2,02	2500	6300
180	0,565	0,025	0,5	3000	2,26	2500	6300
200	0,628	0,031	0,5	3000	2,56	2500	6300
224	0,704	0,039	0,6	3000	3,42	2500	6300
250	0,785	0,049	0,5	3000	3,18	2500	6300
280	0,880	0,062	0,6	3000	4,28	2500	6300
300	0,942	0,071	0,6	3000	4,58	1400	5000
315	0,990	0,078	0,6	3000	4,81	1400	5000
355	1,115	0,099	0,6	3000	5,41	1400	5000
400	1,257	0,126	0,6	3000	6,56	1400	5000
450	1,414	0,159	0,7	3000	9,83	1400	5000
500	1,571	0,196	0,7	3000	9,54	1400	5000
560	1,759	0,246	0,8	3000	12,20	1400	5000
600	1,885	0,283	0,7	3000	13,10	800	4000
630	1,979	0,312	0,7	3000	12,00	800	4000
710	2,230	0,396	0,8	3000	15,50	800	4000
800	2,513	0,503	0,8	3000	17,40	800	4000
900	2,827	0,636	0,9	3000	21,70	800	4000
1000	3,142	0,785	0,9	3000	24,10	400	3150
1120	3,518	0,985	0,9	3000	27,00	400	3150
1250	3,927	1,227	0,9	3000	30,20	400	3150
1400	4,398	1,539	1,25	2400	38,40	400	3150
1500	4,712	1,767	1,25	2400	41,10	400	3150
1600	5,026	2,011	1,25	2400	43,80	400	3150



Přechody

Osový přechod symetrický, lisovaný



Osový přechod symetrický, lisovaný,

slouží ke spojování částí kruhového vzduchotechnického potrubí SPIRO různého průměru. Osový přechod je vyroben z pozinkovaného plechu a oba konce se zasouvají do propojovaného potrubí. V případě napojování jiné tvarovky je nutno použít spojku vnější. Montáž osového přechodu je rychlá a snadná. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby a hliníkovou, samolepící páskou.

Přechod není konstruován jako plynotěsný a není určen k přepravě vzduchu s mechanickými příměsemi.

Tepelná odolnost standardního provedení přechodu z pozinkovaného plechu je -30 °C až $+100\text{ °C}$, krátkodobě -50 °C až $+120\text{ °C}$. Základní provedení odpovídá normám EN 1506. Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194).

Standardní provedení:

- Vyrobeno z pozinkovaného plechu
- Osové provedení
- Plášť má svařované švy
- Obvodové spoje mají buď stojatý lem nebo body
- Délka zastrčení koncových částí přechodu je dle standardních rozměrů
- Vyrobeno dle EN 1506
- Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194)
- Místa po bodovém svařování jsou ošetřena zinkovou barvou

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Speciální provedení:

- Nerez V2A - 1.4301 nebo V4A - 1.4404, hliník, měď
- Zesílené provedení
- Celotmelené provedení (tmel je bez silikonu)
- Možnost instalace kruhových přírub
- Povrchová úprava práškovou barvou v odstínech RAL

Na přání zákazníka a po telefonické nebo e-mailové domluvě jsme schopni vyrobit i jiné rozměry než jsou uvedeny v přehledové tabulce.

Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]	Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]
Ød ₁ – Ød ₂ [mm]	l ₁ [mm]		Ød ₁ – Ød ₂ [mm]	l ₁ [mm]	
100-80	57	0,20	180-140	71	0,40
112-80	74	0,20	180-160	57	0,40
112-100	112	0,20	200-100	167	0,60
125-80	92	0,30	200-125	133	0,60
125-100	64	0,30	200-140	112	0,60
140-80	112	0,40	200-160	85	0,50
140-100	85	0,40	200-180	57	0,50
140-112	68	0,30	225-125	166	0,80
140-125	51	0,30	225-140	145	0,70
150-80	90	0,30	225-160	118	0,70
150-100	85	0,40	225-180	90	0,60
150-125	51	0,30	225-200	63	0,50
150-140	57	0,30	250-125	202	1,00
160-80	140	0,50	250-140	181	1,00
160-100	112	0,40	250-160	154	0,90
160-112	96	0,40	250-180	126	0,90
160-125	78	0,40	250-200	99	0,80
160-140	57	0,40	250-225	66	0,70
180-100	140	0,50	280-160	195	1,10
180-112	123	0,50	280-180	167	1,10
180-125	123	0,50	280-200	140	1,00

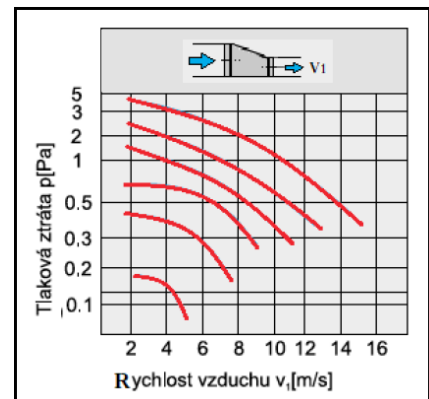
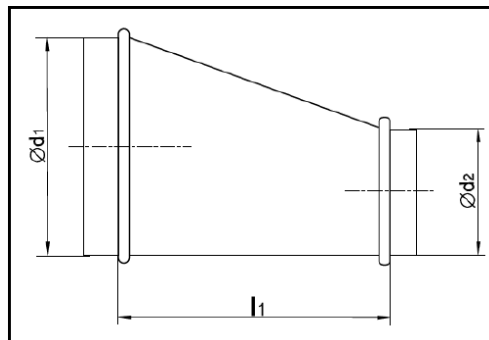
Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRVENT** kruhové komponenty

Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]	Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]
Ød ₁ – Ød ₂ [mm]	l ₁ [mm]		Ød ₁ – Ød ₂ [mm]	l ₁ [mm]	
280-225	107	0,90	450-355	160	2,60
280-250	71	0,90	450-400	109	2,40
315-160	243	1,70	500-250	378	4,00
315-180	215	1,60	500-315	289	3,60
315-200	188	1,50	500-355	234	3,30
315-225	155	1,40	500-400	177	3,10
315-250	119	1,40	500-450	109	2,60
315-280	78	1,20	560-315	371	4,21
355-200	243	2,00	560-400	260	4,10
355-225	210	1,90	560-450	191	3,70
355-250	174	1,80	560-500	122	3,10
355-280	133	1,70	630-250	557	5,60
355-315	85	1,40	630-315	430	5,90
400-200	310	2,70	630-450	287	5,80
400-225	277	2,60	630-500	219	5,20
400-250	241	2,60	630-560	136	4,30
400-280	200	2,40	710-500	333	7,50
400-315	152	2,20	710-560	251	6,60
400-355	97	1,90	710-630	155	5,50
450-250	310	3,30	800-560	375	9,10
450-315	220	2,90	800-630	279	7,90
			800-710	174	6,80



Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Pravouhýlý přechod asymetrický, lisovaný



Pravouhýlý přechod asymetrický, lisovaný,

slouží ke spojování částí kruhového vzduchotechnického potrubí SPIRO různého průměru. Pravouhýlý, asymetrický přechod je vyroben z pozinkovaného plechu a oba konce se zasouvají do propojovaného potrubí. V případě napojování jiné tvarovky je nutno použít spojku vnější. Montáž asymetrického přechodu je rychlá a snadná. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby a hliníkovou, samolepicí páskou.

Přechod není konstruován jako plynotěsný a není určen k přepravě vzduchu s mechanickými příměsemi.

Tepelná odolnost standardního provedení přechodu z pozinkovaného plechu je $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$, krátkodobě $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$. Základní provedení odpovídá normám EN 1506. Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194).

Standardní provedení:

- Vyrobeno z pozinkovaného plechu
- Asymetrické provedení
- Plášť má svařované švy
- Obvodové spoje mají buď stojatý lem nebo body
- Délka zastrčení koncových částí přechodu je dle standardních rozměrů
- Vyrobeno dle EN 1506
- Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194)
- Místa po bodovém svařování jsou ošetřena zinkovou barvou

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Speciální provedení:

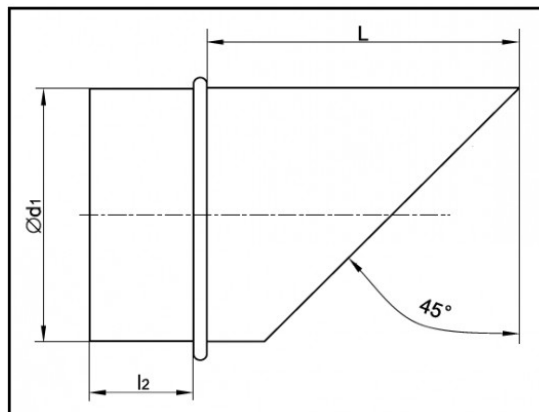
- Nerez V2A - 1.4301 nebo V4A - 1.4404, hliník, měď
- Zesílené provedení
- Celotmelené provedení (tmel je bez silikonu)
- Možnost instalace kruhových přírub
- Povrchová úprava práškovou barvou v odstínech RAL

Na přání zákazníka a po telefonické nebo e-mailové domluvě jsme schopni vyrobit i jiné rozměry než jsou uvedeny v přehledové tabulce.

Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]	Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]
Ød ₁ – Ød ₂ [mm]	l ₁ [mm]		Ød ₁ – Ød ₂ [mm]	l ₁ [mm]	
100-80	57	0,20	280-200	140	1,00
112-100	112	0,20	280-225	107	0,90
125-80	92	0,30	280-250	71	0,90
125-100	64	0,30	315-160	243	1,70
125-112	48	0,30	315-200	188	1,50
140-80	112	0,40	315-225	155	1,40
140-125	51	0,30	315-250	119	1,40
150-80	90	0,30	315-280	78	1,20
150-100	85	0,40	355-200	243	2,00
160-80	140	0,50	355-250	174	1,80
160-100	112	0,40	355-280	133	1,70
160-125	78	0,40	355-315	85	1,40
160-140	57	0,40	400-200	310	2,70
180-100	140	0,50	400-250	241	2,60
180-140	71	0,40	400-280	200	2,40
180-160	57	0,40	400-315	152	2,20
200-100	167	0,60	400-355	97	1,90
200-125	133	0,60	450-250	310	3,30
200-160	85	0,50	450-315	220	2,90
200-180	57	0,50	450-355	160	2,60
225-125	166	0,80	450-400	109	2,40
225-140	145	0,70	500-250	378	4,00
225-160	118	0,70	500-315	289	3,60
225-180	90	0,60	500-355	234	3,30
225-200	63	0,50	500-400	177	3,10
250-125	202	1,00	500-450	109	2,60
250-140	181	1,00	560-400	260	4,10
250-160	154	0,90	630-450	287	5,80
250-180	126	0,90	630-500	219	5,20
250-200	99	0,80	630-560	136	4,30
250-225	66	0,70	710-500	333	7,50
280-180	167	1,10	710-630	155	5,50

Výfukové prvky

Výfukový kus šikmý, VKŠ (45°)



Výfukový kus šikmý, VKŠ (45°) s ochrannou mřížkou,

slouží k horizontálnímu ukončení kruhového, vzduchotechnického rozvodu, obvykle výfukového nebo sacího místa a jako ochrana před povětrnostními vlivy, drobnými živočichy a estetický prvek na budově. Je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle DIN EN 1506 a DIN EN 12237, jeho plášť je švově svařován (ošetřeno zinkovou barvou) a štít proti dešti je zkosen pod úhlem 45°.

Montáž je snadná a rychlá, výfukový kus se zasouvá se do koncové části potrubí. Spoj s potrubím lze zajistit samořeznými šrouby nebo nýty.

Tepelná odolnost standardního provedení z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu DIN DX51D+275MA
- S mřížkou z pozinkovaného pletiva nebo tahokovu (oka cca 12x12 mm)
- Standardní průměry shodné s rozměry SPIRO potrubí
- Délka zástrčné části dle standardních rozměrů
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- Venkovní použití

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRVENT** kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Parametry výfukového kusu šikmého (45°)

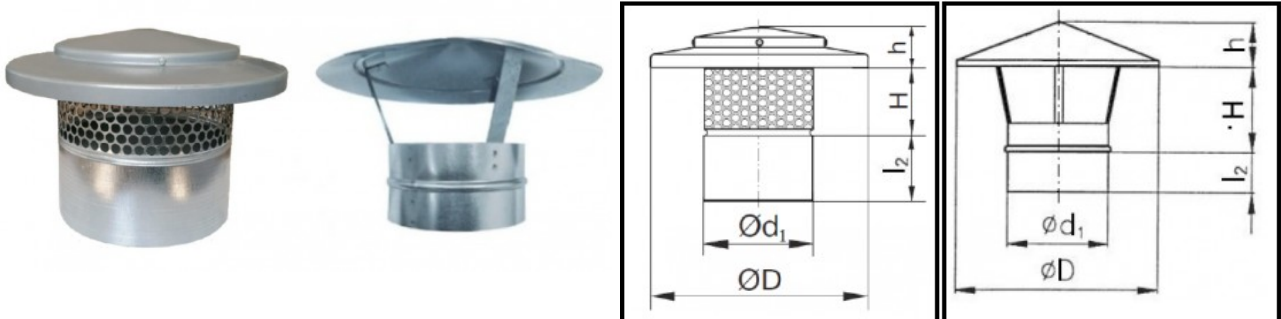
Ød ₁ [mm]	l	l ₂	Hmotnost [kg]
80	160	40	0,30
100	200	40	0,40
125	212	40	0,40
150	240	40	0,60
160	260	40	0,70
180	280	40	0,90
200	300	40	1,10
225	325	60	0,84
250	350	60	1,60
280	380	60	1,80
315	415	60	2,30
355	455	80	2,70
400	500	80	4,80
450	550	80	5,30
500	600	80	7,00
560	660	80	9,00
630	730	100	12,00
710	810	100	14,30
800	900	100	21,50

Hmotnost je pouze orientační.



Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Protidešťová stříška kovová (s lemem a bez lemu)



Protidešťová stříška kovová (s lemem a bez lemu),

slouží k vertikálnímu ukončení kruhového, vzduchotechnického rozvodu, obvykle výfukového nebo sacího místa na střeších budov, jako ochrana před povětrnostními vlivy (deštěm) a v případě varianty s mřížkou i proti vniknutí drobných živočichů. Mřížka může být vyrobena ze svařované pozinkované sítě nebo vysekána z plechu s oky velikosti cca 12x12 mm. Protidešťová stříška je vyrobena z oboustranně pozinkovaného plechu dle DIN EN 1506 a DIN EN 12237, její plášť je švově svařován a svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Montáž je snadná a rychlá, stříška se jednoduše zasouvá do koncové části potrubí nebo nasouvá na koncovou část potrubí. Spoj s potrubím lze zajistit samořeznými šrouby nebo nýty.

Tepelná odolnost standardního provedení z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobena z oboustranně pozinkovaného plechu DIN DX51D+275MA
- Plášť švově svařován (ošetřeno zinkovou barvou)
- U stříšky bez lemu lze doplnit mřížku
- U stříšky s lemem je mřížka již pevnou součástí
- Standardní průměry shodné s rozměry SPIRO potrubí
- Délka zástrčné nebo nástrčné části dle standardních rozměrů
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- Venkovní použití

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Speciální provedení:

- Může být vyrobeno z různých materiálů, např., nerez V2A – 1.4301 nebo V4A – 1.4404, hliník, měď
- Povrchová úprava může být provedena práškovou barvou v odstínech RAL

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

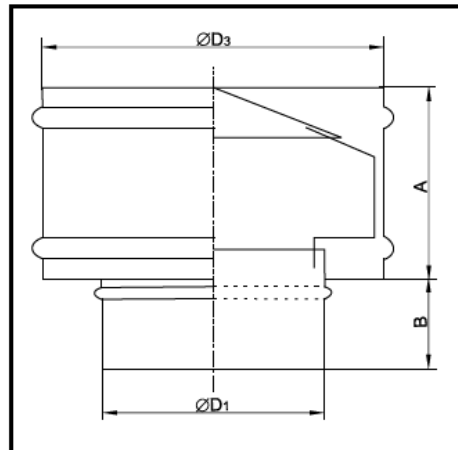
Parametry protidešťové stříšky (s lemem a bez lemu)

Ød ₁ [mm]	ØD [mm]	h [mm]	H [mm]	l ₂ [mm]	Hmotnost [kg]
80	120	77	65	40	0,70
100	140	82	70	40	0,80
112	160	95	75	40	0,90
125	180	106	80	40	1,00
140	200	118	90	40	1,10
150	200	118	90	40	1,10
160	250	148	100	40	1,30
180	250	148	110	40	2,50
200	300	177	120	40	2,80
225	315	193	135	40	3,20
250	355	210	150	60	3,60
280	400	236	165	60	4,60
315	450	265	180	60	5,40
355	500	295	200	80	6,50
400	560	330	220	80	7,80
450	630	370	250	80	10,60
500	710	410	270	80	12,50
630	900	530	330	100	21,90
710	1000	570	370	100	27,10
800	1120	650	420	100	36,30
900	*	*	*	*	*

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRVENT** kruhové komponenty

Výfuková hlavice kruhová, VHO



Výfuková hlavice kruhová, VHO

slouží k vertikálnímu ukončení kruhového, vzduchotechnického rozvodu výfukového místa na střechách budov. Svou konstrukcí slouží i jako ochrana ventilace před povětrnostními vlivy (deštěm, sněhem), hrubými nečistotami a proti vniknutí drobných živočichů. (K zabránění vnikání nečistot do hlavice a především do odtokového otvoru jsou hlavice vyráběny alternativně se sítím).

Díky své konstrukci dochází při použití této výfukové hlavice i k omezenému, samotížnému efektu (výměna vzduchu která nastává pohybem vzduchu v důsledku tlakového rozdílu vzduchu uvnitř a vně budovy, které může být způsobeno rozdílem teplot vzduchu nebo tlakovými účinky větru) a tedy neustálému, přirozenému provětrávání potrubí.

V případě že je výfuková hlavice umístěna na střeše budovy tak, že bude docházet k jejímu velkému namáhání náporom větru, je třeba ji upevnit pomocí kotvících lan ke střešní konstrukci. Pro tento účel je výfuková hlavice vybavena kotvícími oky.

Výfuková hlavice je vyrobena z oboustranně pozinkovaného plechu dle DIN EN 1506 a DIN EN 12237, její plášť je švově nebo bodově svařován a svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Montáž je snadná a rychlá, hlavice se jednoduše zasouvá do koncové části potrubí nebo nasouvá na koncovou část potrubí. Spoj s potrubím lze zajistit samořeznými šrouby nebo nýty.

Tepelná odolnost standardního provedení z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu DIN DX51D+275MA
- Plášť švově nebo bodově svařován (ošetřeno zinkovou barvou)
- Standardní průměry shodné s rozměry SPIRO potrubí
- Délka zástrčné nebo nástrčné části dle standardních rozměrů
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- Venkovní použití
- Snadná montáž

Speciální provedení:

- Může být vyrobeno z různých materiálů, např., nerez V2A – 1.4301 nebo V4A – 1.4404, hliník, měď,
- Povrchová úprava může být provedena práškovou barvou v odstínech RAL

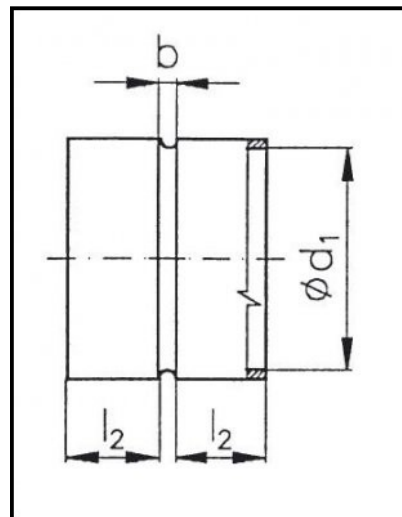
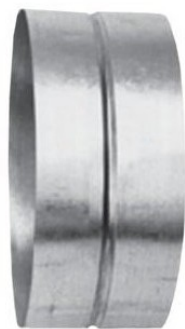
Parametry výfukové hlavice kruhové, VHO

Typ hlavice	ØD ₁ [mm]	ØD ₃ [mm]	A [mm]	B [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	250	*	*	0,50
100	97	270	130	125	0,60
125	122	290	150	150	0,90
140	137	310	150	150	1,30
150	147	310	150	150	1,50
160	157	330	150	150	1,70
180	177	350	200	150	1,90
200	197	370	200	200	2,30
225	222	395	200	200	3,20
250	247	420	250	200	3,70
280	277	450	250	200	4,50
315	312	485	250	200	5,00
355	352	480	300	190	6,50
400	395	510	320	170	9,00
450	450	610	200	200	9,00
500	500	660	200	200	10,00
560	560	720	220	220	10,00
630	630	790	220	220	10,00

Hmotnost je pouze orientační.

Spojky

Spojka vnější



Spojka vnější pro SPIRO potrubí a tvarovky,

slouží ke vzájemnému spojování částí kruhového vzduchotechnického SPIRO potrubí, tvarovek a vzduchových hadic. Je vyrobena z pozinkovaného plechu a oba konce se nasouvají na propojované potrubí a další komponenty. Montáž je snadná a propojení potrubí nebo tvarovek SPIRO pomocí vnější spojky se provádí tak, že se na hrdlo tvarovky či potrubí nasune tato vnější spojka dorazem až na signu. Takto spojené části se svrtají zhruba 1,5 cm od konce spojky a zajistí se samořeznými šrouby nebo hliníkovými, jednostrannými nýty s trnem. Spoj se následně utěsní dvojitým ovinutím samolepící hliníkovou páskou.

Tepelná odolnost standardního provedení spojky z pozinkovaného plechu je od -30 °C až +100 °C .

Standardní provedení:

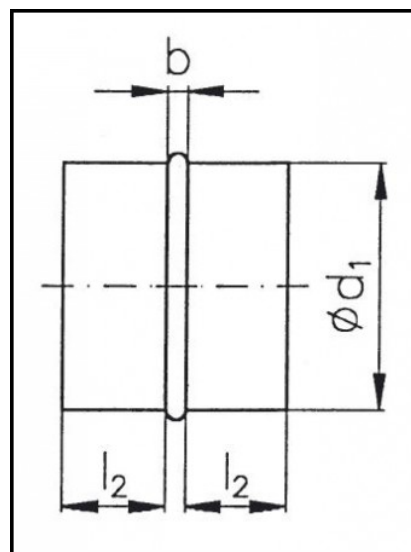
- Vyrobeno z pozinkovaného plechu
- Symetrické provedení
- Plášť má svařované švy
- Délka nástrčných částí spojky je dle standardních rozměrů

Průměry od 630 mm výše jsou pouze na poptání!

Parametry spojky vnější

$\varnothing d$ [mm]	l_2 [mm]	b_{max} [mm]	Hmotnost [kg]
80	40	15	0,10
100	40	15	0,20
112	40	15	0,20
125	40	15	0,20
140	40	15	0,20
150	40	15	0,30
160	40	15	0,30
180	40	15	0,30
200	40	15	0,30
225	40	15	0,40
250	60	15	0,60
280	60	15	0,70
315	60	15	0,90
355	80	15	1,00
400	80	20	1,50
450	80	20	1,70
500	80	20	1,80
560	80	20	2,10
630	100	20	2,70
710	100	25	3,80
800	100	25	4,30

Spojka vnitřní



Spojka vnitřní pro SPIRO potrubí a tvarovky,

slouží ke vzájemnému spojování částí kruhového vzduchotechnického SPIRO potrubí, tvarovek a vzduchových hadic. Je vyrobena z pozinkovaného plechu a oba konce se zasouvají do propojovaného potrubí a dalších komponentů. Montáž je snadná a propojení potrubí nebo tvarovek SPIRO pomocí vnitřní spojky se provádí tak, že se do hrdla tvarovky či potrubí zasune tato vnitřní spojka dorazem až na signu. Takto spojené části se svrtají zhruba 1,5 cm od konce spojky a zajistí se samořeznými šrouby nebo hliníkovými, jednostrannými nýty s trnem. Spoj se následně utěsní dvojitým ovinutím samolepící hliníkovou páskou.

Tepelná odolnost standardního provedení spojky z pozinkovaného plechu je od -30 °C až +100 °C .

Standardní provedení:

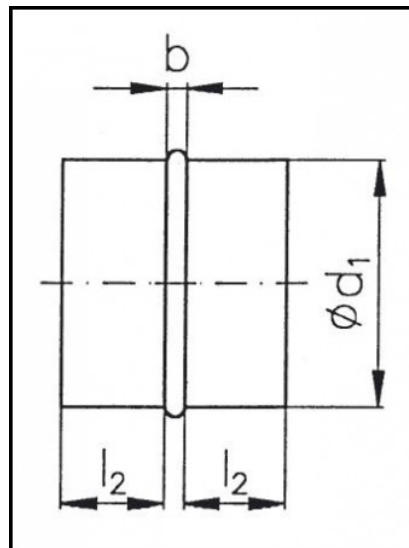
- Vyrobeno z pozinkovaného plechu
- Symetrické provedení
- Plášť má svařované švy
- Délka zástrčných částí spojky je dle standardních rozměrů

Průměry od 630 mm výše jsou pouze na poptání!

Parametry spojky vnitřní

$\varnothing d$ [mm]	l_2 [mm]	b_{max} [mm]	Hmotnost [kg]
80	40	15	0,10
100	40	15	0,20
112	40	15	0,20
125	40	15	0,20
140	40	15	0,20
150	40	15	0,30
160	40	15	0,30
180	40	15	0,30
200	40	15	0,30
225	40	15	0,40
250	60	15	0,60
280	60	15	0,70
315	60	15	0,90
355	80	15	1,00
400	80	20	1,50
450	80	20	1,70
500	80	20	1,80
560	80	20	2,10
630	100	20	2,70
710	100	25	3,80
800	100	25	4,30

Metal nerezová spojka



Metal nerezová spojka vnitřní

slouží ke vzájemnému spojování částí kruhového vzduchotechnického potrubí nebo vzduchových hadic a tím k jejich prodloužení. Je vyrobena z nerezového plechu a oba konce se zasouvají do propojovaného potrubí nebo vzduchových hadic. Montáž je snadná a propojení potrubí pomocí nerezové vnitřní spojky se provádí tak, že se do hrdla potrubí či vzduchové hadice zasune tato vnitřní spojka dorazem až na signu. Zajistit spoj lze svrtáním a sešroubováním či snýtováním.

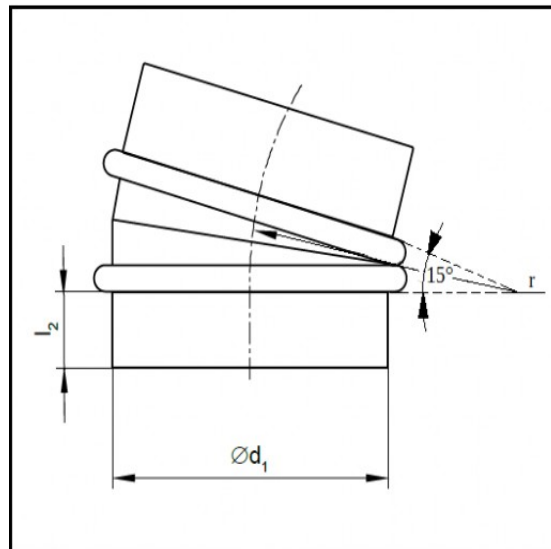
Tepelná odolnost standardního provedení spojky z nerezového plechu je od -30 °C až +250 °C .

Standardní provedení:

- Vyrobeno z nerezového plechu
- Symetrické provedení
- Plášť má svařované švy
- Délka zástrčných částí spojky je dle standardních rozměrů

Oblouky

Oblouk 15° (lisovaný/segmentový)



Oblouk 15° (lisovaný/segmentový)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 15°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepící páskou.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA . U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Tepelná odolnost standardního provedení oblouku z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na dotaz!

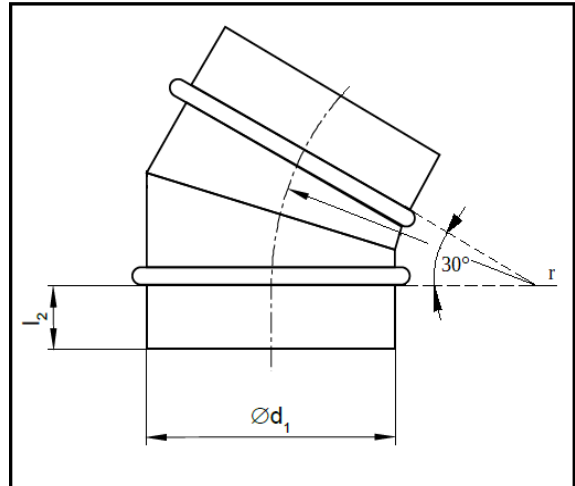
Parametry - oblouk 15° (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,20
100	100	40	0,30
125	125	40	0,30
140	140	40	0,50
150	150	40	0,50
160	160	40	0,50
180	180	40	0,50
200	200	40	0,60
225	225	40	0,80
250	250	60	1,00
280	280	60	1,20
315	315	60	1,50
355	355	80	1,80
400	400	80	2,60
450	450	80	3,00
500	500	80	3,50
560	560	80	4,70
630	630	80	5,80
710	710	80	7,00
800	800	100	8,90

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRVENT** kruhové komponenty

Oblouk 30° (lisovaný/segmentový)



Oblouk 30° (lisovaný/segmentový)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 30°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepicí páskou.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA . U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Tepelná odolnost standardního provedení oblouku z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

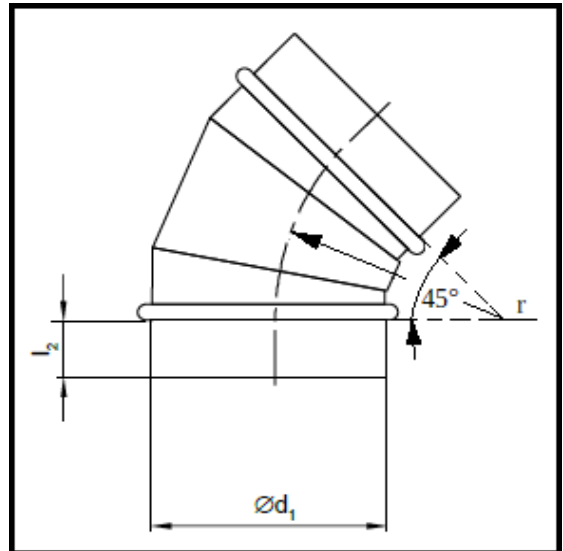
Parametry - oblouk 30° (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,20
100	100	40	0,30
125	125	40	0,40
140	140	40	0,50
150	150	40	0,40
160	160	40	0,60
180	180	40	0,70
200	200	40	0,80
225	225	40	1,00
250	250	60	1,30
280	280	60	1,50
315	315	60	2,00
355	355	80	2,40
400	400	80	3,40
450	450	80	4,10
500	500	80	4,80
560	560	80	5,80
630	630	80	8,20
710	710	100	10,90
800	800	100	13,20

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Oblouk 45° (lisovaný/segmentový)



Oblouk 45° (lisovaný/segmentový)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 45°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zařezat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepicí páskou.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA. U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Tepelná odolnost standardního provedení oblouku z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobena z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

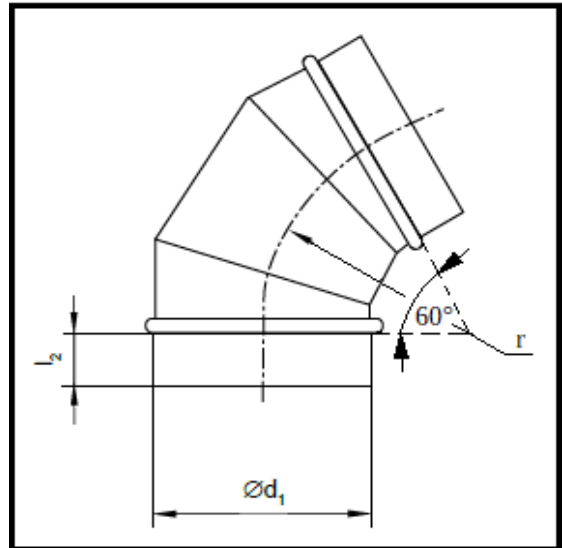
Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Parametry - oblouk 45° (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,30
100	100	40	0,40
112	112	40	0,40
125	125	40	0,50
140	140	40	0,50
150	150	40	0,60
160	160	40	0,70
180	180	40	0,80
200	200	40	1,00
225	225	40	1,20
250	250	60	1,60
280	280	60	1,90
315	315	60	2,60
355	355	80	3,20
400	400	80	4,30
450	450	80	5,20
500	500	80	6,20
560	560	80	7,70
630	630	80	10,90
710	710	100	14,00
800	800	100	17,20

Hmotnost je pouze orientační.

Oblouk 60° (lisovaný/segmentový)



Oblouk 60° (lisovaný/segmentový)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 60°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zařezat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepicí páskou.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA. U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Teplotní odolnost standardního provedení oblouku z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

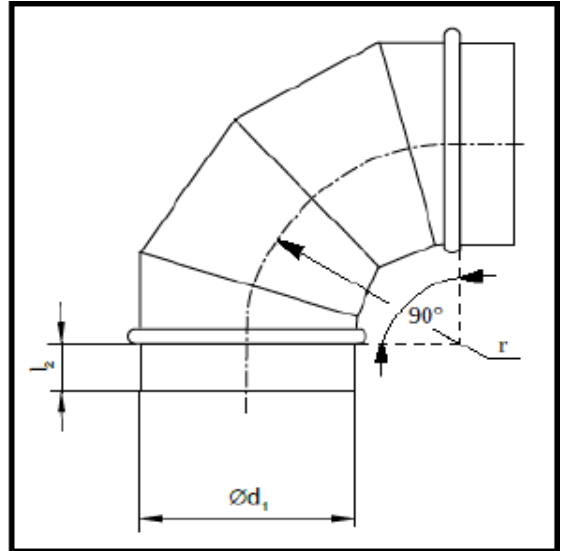
Parametry - oblouk 60° (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,30
100	100	40	0,40
125	125	40	0,50
140	140	40	0,50
150	150	40	0,70
160	160	40	0,80
180	180	40	1,00
200	200	40	1,20
225	225	40	1,50
250	250	60	1,90
280	280	60	2,30
315	315	60	3,10
355	355	80	3,90
400	400	80	5,20
450	450	80	6,30
500	500	80	7,60
560	560	80	10,50
630	630	80	13,40
710	710	80	19,50
800	800	100	21,60

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Oblouk 90° (lisovaný/segmentový)



Oblouk 90° (lisovaný/segmentový)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 90°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepicí páskou.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA . U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Teplotní odolnost standardního provedení oblouku z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

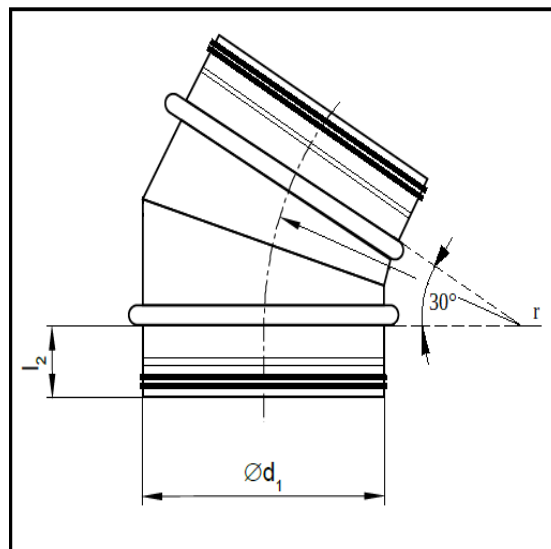
Parametry - oblouk 90° (lisovaný/segmentový)

d ₁ [mm]	r [mm]	l ₂ [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,40
100	100	40	0,60
112	112	40	0,40
125	125	40	0,70
140	140	40	0,50
150	150	40	1,00
160	160	40	1,10
180	180	40	1,30
200	200	40	1,60
225	225	40	2,00
250	250	60	2,50
280	280	60	3,00
315	315	60	4,30
355	355	80	5,30
400	400	80	7,00
450	450	80	8,60
500	500	80	10,40
560	560	80	12,90
630	630	80	18,70
710	710	100	24,10
800	800	100	30,10

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIR&VENT** kruhové komponenty

Oblouk 30° s těsněním (lisovaný/segmentový)



Oblouk 30° s těsněním (lisovaný/segmentový)

se používá tam, kde jsou vyšší nároky na těsnost spoje. Standardní třída těsnosti spoje je C až D (klasické SPIRO potrubí dosahuje třídy těsnosti B). Oblouk 30° s těsněním umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 30°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zajistit samořeznými šrouby nebo nýty a ovinout hliníkovou páskou. Gumové těsnění eliminuje ztráty tlaku vzduchu, hluchnost, prašnost a náklady na provoz.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA. U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Tepelná odolnost standardního provedení oblouku s těsněním z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Gumové těsnění
- Třída těsnosti C až D dle EN 12237 (II až IV dle DIN 24194)
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C

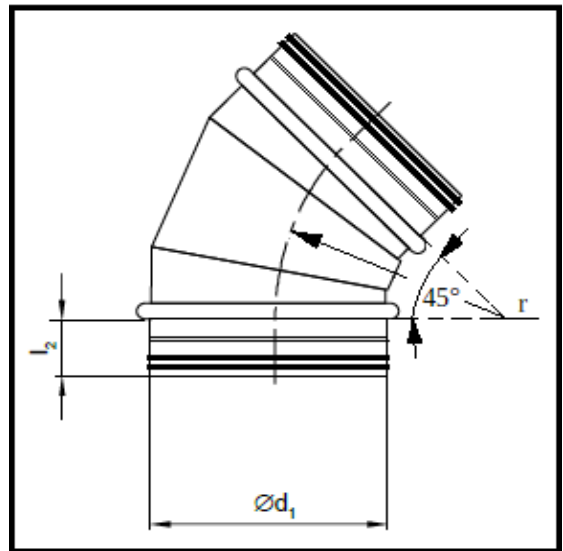
Parametry - oblouk 30° s těsněním (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,20
100	100	40	0,30
125	125	40	0,40
150	150	40	0,40
160	160	40	0,60
200	200	40	0,80

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Oblouk 45° s těsněním (lisovaný/segmentový)



Oblouk 45° s těsněním (lisovaný/segmentový)

se používá tam, kde jsou vyšší nároky na těsnost spoje. Standardní třída těsnosti spoje je C až D (klasické SPIRO potrubí dosahuje třídy těsnosti B). Oblouk 45° s těsněním umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 45°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zajistit samořeznými šrouby nebo nýty a ovinout hliníkovou páskou. Gumové těsnění eliminuje ztráty tlaku vzduchu, hlučnost, prašnost a náklady na provoz.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA. U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Tepelná odolnost standardního provedení oblouku s těsněním z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Gumové těsnění
- Třída těsnosti C až D dle EN 12237 (II až IV dle DIN 24194)
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C

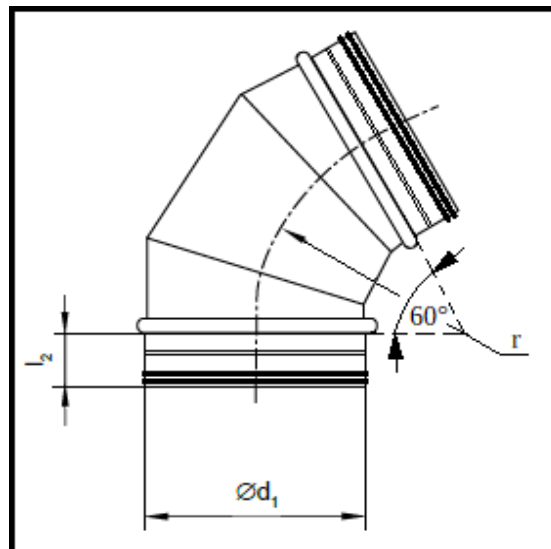
Parametry - oblouk 45° s těsněním (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,30
100	100	40	0,40
125	125	40	0,50
150	150	40	0,70
160	160	40	0,80
200	200	40	1,00
250	250	40	1,20

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRVENT** kruhové komponenty

Oblouk 60° s těsněním (lisovaný/segmentový)



Oblouk 60° s těsněním (lisovaný/segmentový)

se používá tam, kde jsou vyšší nároky na těsnost spoje. Standardní třída těsnosti spoje je C až D (klasické SPIRO potrubí dosahuje třídy těsnosti B). Oblouk 60° s těsněním umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 60°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zajistit samořeznými šrouby nebo nýty a ovinout hliníkovou páskou. Gumové těsnění eliminuje ztráty tlaku vzduchu, hlučnost, prašnost a náklady na provoz.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA. U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Tepelná odolnost standardního provedení oblouku s těsněním z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Gumové těsnění
- Třída těsnosti C až D dle EN 12237 (II až IV dle DIN 24194)
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C

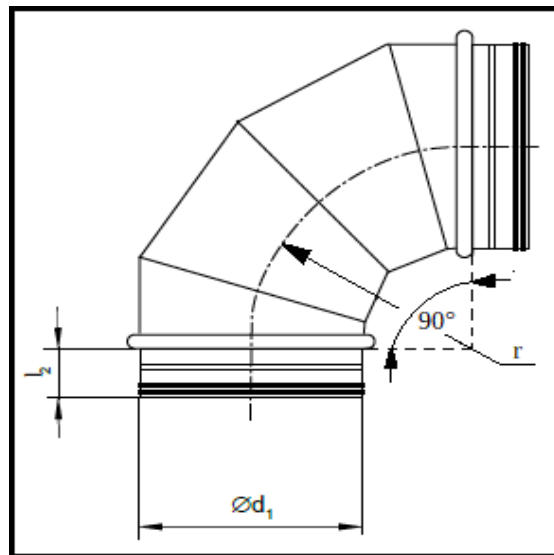
Parametry - oblouk 60° s těsněním (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,30
100	100	40	0,40
125	125	40	0,50
150	150	40	0,70
160	160	40	0,80
200	200	40	1,20

Hmotnost je pouze orientační.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRVENT** kruhové komponenty

Oblouk 90° s těsněním (lisovaný/segmentový)



Oblouk 90° s těsněním (lisovaný/segmentový)

se používá tam, kde jsou vyšší nároky na těsnost spoje. Standardní třída těsnosti spoje je C až D (klasické SPIRO potrubí dosahuje třídy těsnosti B). Oblouk 90° s těsněním umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 90°. Pro vytvoření odbočky pomocí oblouku stačí oblouk zasunout do potrubí. V případě napojování oblouku a jiné tvarovky stejného průměru se použije spojka vnější. Spoj je možné zajistit samořeznými šrouby nebo nýty a ovinout hliníkovou páskou. Gumové těsnění eliminuje ztráty tlaku vzduchu, hlučnost, prašnost a náklady na provoz.

Oblouk je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu dle ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA. U lisovaného oblouku je plášť švově svařován a u segmentového oblouku je svařován bodově (do průměru 160 mm) nebo jsou jednotlivé segmenty spojeny stojatým lemem (od průměru 180 mm). Svary jsou ošetřeny zinkovou barvou.

Tepelná odolnost standardního provedení oblouku s těsněním z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu ČSN 11321, 21 DIN D51D+275MA
- Gumové těsnění
- Třída těsnosti C až D dle EN 12237 (II až IV dle DIN 24194)
- Lisovaný oblouk má svařované švy
- Segmentový oblouk je spojen bodovým svarem nebo stojatým lemem
- Délka zastrčení koncových částí je dle standardních rozměrů
- Místa po svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C

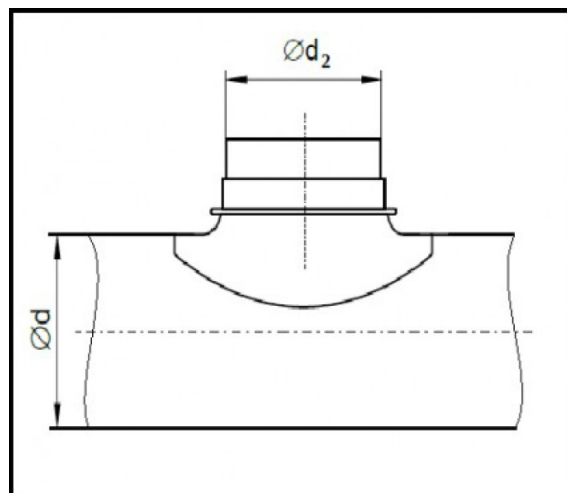
Parametry - oblouk 90° s těsněním (lisovaný/segmentový)

d_1 [mm]	r [mm]	l_2 [mm]	Hmotnost [kg]
80	80	40	0,30
100	100	40	0,40
125	125	40	0,50
150	150	40	0,70
160	160	40	0,80
200	200	40	1,00
250	250	40	1,20

Hmotnost je pouze orientační.

Odbočky

Sedlový kus



Sedlový kus

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 90°, když není k dispozici potřebná jednostranná odbočka. Pro vytvoření odbočky pomocí sedlového kusu je potřeba vyříznout do potrubí rozměrově odpovídající otvor, sedlový kus na toto místo usadit a upevnit pomocí samořezných šroubů či nýtů. Styčnou plochu potrubí a sedlového kusu je potřeba utěsnit elastickým tmelem nebo použitím samolepící, hliníkové pásky. Standardní sedlový kus je vyroben z oboustranně pozinkovaného plechu.

Teplotní odolnost standardního provedení sedlového kusu z pozinkovaného plechu je od -30 °C až do +100 °C, krátkodobě od -50 °C až do +120 °C. Základní provedení odpovídá normám dle EN 1506.

Pro určení správné velikosti sedlového kusu k potrubí konkrétního rozměru je potřeba vědět, že první číslo v rozměrovém značení sedlového kusu označuje průměr zaoblené části která dosedá na potrubí o stejném průměru. Druhé číslo v označení je pak průměr samotné odbočky na sedlovém kusu. Potřebujete-li tedy např. vytvořit odbočku 125 mm na potrubí průměru 160 mm, zvolíte sedlový kus s označením 160/125 mm.



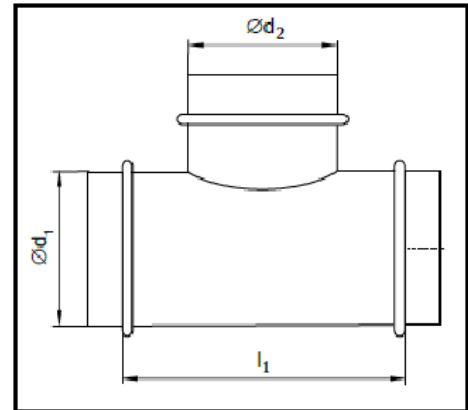
Kruhové potrubí a další vzduchotechnické,

Parametry sedlového kusu

Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]	Rozměry [mm]		Hmotnost [kg]
Ød [mm]	Ød ₂ [mm]		Ød [mm]	Ød ₂ [mm]	
80	80	0,20	355	100	0,30
100	80	0,20	355	125	0,30
100	100	0,30	355	160	0,40
125	80	0,20	355	200	0,70
125	100	0,30	355	250	0,80
125	125	0,40	355	315	1,10
150	150	0,50	355	355	1,60
160	80	0,20	400	100	0,40
160	100	0,30	400	125	0,40
160	125	0,40	400	160	0,50
160	160	0,50	400	200	0,90
180	180	0,40	400	250	1,10
200	80	0,20	400	315	1,60
200	100	0,30	400	355	1,90
200	125	0,40	400	400	2,40
200	160	0,50	450	125	0,50
200	200	0,90	450	160	0,50
225	225	1,00	450	200	0,90
250	80	0,30	450	250	1,10
250	100	0,40	450	315	1,50
250	125	0,40	450	355	1,50
250	160	0,60	450	400	2,30
250	200	0,90	500	125	0,50
250	250	1,30	500	160	0,50
280	280	0,90	500	200	0,90
315	100	0,40	500	250	1,10
315	125	0,40	500	315	1,50
315	150	0,50	500	355	1,70
315	160	0,50	500	400	1,70
315	315	1,90			

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Odbočka jednostranná, symetrická, T-kus (90°)



Odbočka jednostranná, symetrická, T-kus (90°)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 90°. Pro vytvoření odbočky na SPIRO potrubí pomocí T-kusu stačí zasunout oba konce do propojovaného potrubí a není potřeba použít spojku. V případě napojování jiné tvarovky na T-kus je nutno použít spojku vnější. Montáž T-kusu je rychlá a snadná. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepicí páskou.

Tepelná odolnost standardního provedení T-kusu z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C. Základní provedení odpovídá normám EN 1506. Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194).

První číslo v rozměrovém značení označuje průměr zásuvné části T-kusu a druhé číslo v označení je pak průměr samotné odbočky na T-kusu.

U větších nebo nestandardních průměrů je střední i sedlová část bodově svařena a ošetřena nátěrem.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu
- Plášť má svařované švy
- Délka zastrčení koncových částí T-kusu je dle standardních rozměrů
- Vyrobeno dle EN 1506
- Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194)
- Místa po bodovém svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- T-kus je vyráběn i v zesíleném provedení a provedení odolávajícím vysokým teplotám pro potřeby průmyslového odsávání, např. textilní průmysl, strojírenství, atp..
- U menších průměru do 315 mm je používán lisovaný, sedlový kus a jeho spojení s válcem je provedeno roznýtováním materiálu.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické,

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

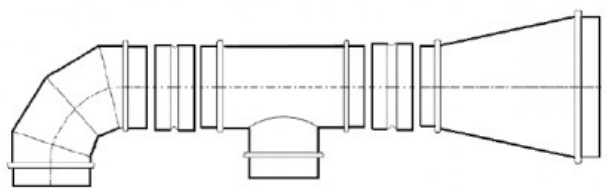
Parametry jednostranné odbočky symetrické, T-kusu (90°)

Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]	Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁		Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁	
80	80	170	0,50	250	80	170	1,50
100	80	170	0,60	250	100	175	1,60
100	100	190	0,60	250	125	215	1,80
112	80	170	0,60	250	140	240	2,00
125	80	170	0,70	250	160	260	2,10
125	100	190	0,80	250	180	280	2,20
125	125	215	0,90	250	200	330	2,50
140	80	170	0,80	250	225	355	2,60
140	100	190	0,90	250	250	380	2,80
140	125	215	1,00	280	100	190	1,80
140	140	240	1,10	280	125	215	2,00
150	80	140	0,80	280	140	240	2,20
150	100	190	0,90	280	160	260	2,30
150	125	215	1,00	280	180	280	2,50
150	150	240	1,10	280	200	330	2,80
160	80	170	0,90	280	225	355	2,90
160	100	190	1,00	280	250	380	3,20
160	125	215	1,10	280	280	430	3,50
160	140	240	1,20	315	80	170	2,20
160	160	260	1,30	315	100	190	2,40
180	80	170	1,00	315	112	200	2,50
180	100	190	1,10	315	125	215	2,70
180	125	215	1,20	315	140	240	2,90
180	140	240	1,30	315	160	260	3,10
180	160	260	1,40	315	180	280	3,30
180	180	280	1,50	315	200	330	3,70
200	80	170	1,10	315	225	355	3,90
200	100	190	1,20	315	250	380	4,20
200	125	215	1,40	315	280	430	4,60
200	140	240	1,50	315	315	465	4,90
200	160	260	1,60	355	100	190	2,70
200	180	280	1,70	355	112	200	2,90
200	200	330	1,90	355	125	215	3,00
225	80	170	1,20	355	160	260	3,50
225	100	190	1,40	355	180	280	3,70
225	125	240	1,80	355	200	330	4,10
225	140	240	1,80	355	225	355	4,40
225	160	260	1,90	355	250	380	4,70
225	200	330	2,10	355	280	430	5,20
225	225	355	2,20	355	315	465	5,60

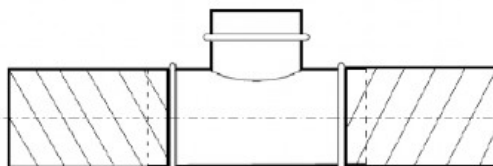
Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Parametry jednostranné odbočky symetrické, T-kusu (90°)

Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]	Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁		Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁	
355	355	525	6,10	500	500	680	11,10
400	100	190	3,30	560	160	266	6,00
400	125	215	3,70	560	200	300	6,80
400	160	260	4,20	560	250	380	7,70
400	180	280	4,40	560	280	430	8,40
400	200	330	4,90	560	315	465	9,00
400	225	355	5,20	560	355	525	9,80
400	250	380	5,60	560	400	570	10,70
400	280	430	6,10	560	450	620	11,50
400	315	465	6,50	560	500	680	12,60
400	355	525	7,10	560	560	740	13,20
400	400	570	7,80	630	200	330	8,90
450	200	475	6,90	630	250	380	10,10
450	250	545	7,90	630	315	465	11,90
450	315	465	7,30	630	355	400	11,90
450	355	525	8,00	630	400	570	14,00
450	400	570	8,70	630	450	630	14,00
450	450	620	9,30	630	500	680	16,20
500	160	260	5,20	630	560	750	17,40
500	200	330	6,10	630	630	810	18,60
500	250	380	6,90	710	315	465	11,90
500	315	465	8,10	710	500	680	18,80
500	355	525	8,80	710	710	890	23,60
500	400	570	9,60	800	800	980	28,60
500	450	830	14,10	900	900	*	32,00



Spojení T-kusu a dvou různých tvarovek pomocí vnějších spojek.

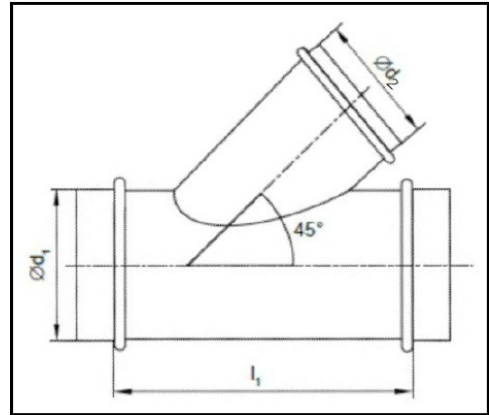


Spojení T-kusu napřímo (bez spojky) se SPIRO potrubím.



Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Odbočka jednostranná, asymetrická, T-kus (45°)



Odbočka jednostranná, asymetrická, T-kus (45°)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí odbočku v úhlu 45°. Pro vytvoření odbočky na SPIRO potrubí pomocí T-kusu stačí zasunout oba konce do propojovaného potrubí a není potřeba použít spojku. V případě napojování jiné tvarovky na T-kus je nutno použít spojku vnější. Montáž T-kusu je rychlá a snadná. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepící páskou.

Teplná odolnost standardního provedení T-kusu z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C. Základní provedení odpovídá normám EN 1506. Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194).

První číslo v rozměrovém značení označuje průměr zásuvné části T-kusu a druhé číslo v označení je pak průměr samotné odbočky na T-kusu.

U větších nebo nestandardních průměrů je střední i sedlová část bodově svařena a ošetřena nátěrem.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu
- Plášť má svařované švy
- Délka zastrčení koncových částí T-kusu je dle standardních rozměrů
- Vyrobeno dle EN 1506
- Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194)
- Místa po bodovém svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- T-kus je vyráběn i v zesíleném provedení a provedení odolávajícím vysokým teplotám pro potřeby průmyslového odsávání, např. textilní průmysl, strojírenství, atp..
- U menších průměru do 315 mm je používán lisovaný, sedlový kus a jeho spojení s válcem je provedeno roznýtováním materiálu.

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání

Parametry jednostranné odbočky asymetrické, T-kusu (45°)

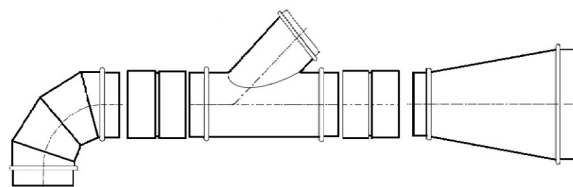
Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]	Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁		Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁	
80	80	250	0,70	225	125	340	1,90
100	80	250	0,80	225	160	390	2,40
100	100	280	0,90	225	180	420	2,70
112	100	280	1,00	225	200	450	3,00
125	80	250	0,90	225	225	480	3,20
125	100	280	1,10	250	80	280	1,80
125	112	295	1,20	250	100	305	2,10
125	125	315	1,30	250	125	340	2,30
140	80	280	1,00	250	140	365	2,60
140	100	305	1,20	250	160	390	2,80
140	125	340	1,40	250	180	420	3,00
140	140	365	1,60	250	200	450	3,40
150	80	280	1,10	250	250	520	4,10
150	100	305	1,30	280	80	305	2,80
150	125	340	1,50	280	100	335	2,20
150	150	380	1,80	280	125	370	2,70
160	80	280	1,10	280	140	390	2,90
160	100	305	1,30	280	160	420	3,00
160	125	340	1,50	280	180	445	3,10
160	160	390	1,90	280	200	475	3,80
180	80	280	1,20	280	225	510	4,00
180	100	305	1,40	280	250	545	4,50
180	112	320	1,50	280	280	590	5,10
180	125	340	1,60	315	80	305	2,60
180	140	365	1,90	315	100	335	2,90
180	160	390	2,10	315	125	370	3,10
200	80	280	1,30	315	160	420	4,10
200	100	305	1,50	315	200	475	4,90
200	125	340	1,80	315	225	510	5,20
200	140	365	2,00	315	250	545	5,80
200	160	390	2,20	315	280	590	6,50
200	180	420	2,50	315	315	640	7,30
200	200	450	2,80	355	100	335	3,20
225	100	305	1,70	355	125	370	3,60

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIR&VENT** kruhové komponenty

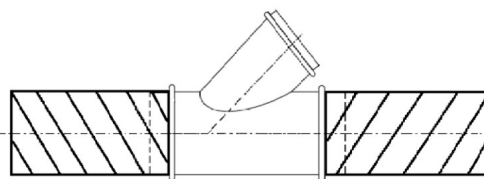
Parametry jednostranné odbočky asymetrické, T-kusu (45°)

Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁	
355	140	390	4,00
355	160	420	4,50
355	200	475	5,40
355	225	510	5,60
355	250	545	6,30
355	280	590	7,10
355	315	640	7,80
355	355	695	8,80
400	100	335	3,80
400	125	370	4,30
400	160	420	5,30
400	200	475	6,20
400	225	510	6,50
400	250	545	7,10
400	280	590	8,00
400	315	640	8,80
400	355	695	9,80
400	400	760	11,20
450	200	475	6,90
450	250	545	7,90
450	280	590	8,70
450	315	640	9,60
450	355	695	10,60
450	400	760	12,10
450	450	830	13,50
500	125	370	5,20
500	140	390	5,20
500	160	420	6,20
500	200	475	7,50
500	250	545	8,60
500	280	590	9,50
500	315	640	10,40
500	355	695	11,50
500	400	760	13,00

Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	l ₁	
500	450	830	14,50
500	500	900	16,10
560	200	530	8,10
560	280	640	10,80
560	400	810	14,50
560	560	1040	20,40
630	200	530	10,50
630	250	600	11,80
630	315	690	15,10
630	400	810	18,70
630	500	950	22,70
630	630	1140	29,20
710	710	1250	36,70
800	250	600	15,20
800	315	690	19,20
800	400	810	23,10



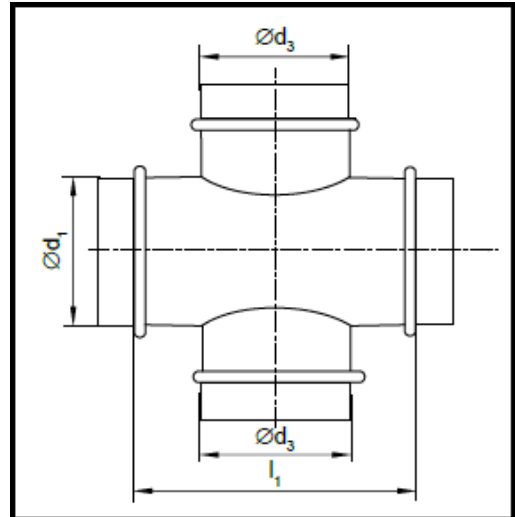
Spojení asymetrického T-kusu (45°) a dvou různých tvarovek pomocí vnějších spojek.



Spojení asymetrického T-kusu (45°) napřímo (bez spojky) se SPIRO potrubím.



Odbočka oboustranná, symetrická, Kříž-kus (90°)



Odbočka oboustranná, symetrická, Kříž-kus (90°)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí oboustrannou odbočku v úhlu 90°. Pro vytvoření odbočky na SPIRO potrubí pomocí oboustranné odbočky křížové stačí zasunout jednotlivé, zástrčné konce do propojovaného potrubí a není potřeba použít spojku. V případě napojování jiné tvarovky na oboustrannou odbočku, je nutno použít spojku vnější. Montáž křížového kusu je rychlá a snadná. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepící páskou.

Tepelná odolnost standardního provedení oboustranné odbočky z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C. Základní provedení odpovídá normám EN 1506. Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194).

U větších nebo nestandardních průměrů je střední i sedlová část bodově svařena a ošetřena nátěrem.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu
- Plášť má svařované švy
- Délka zástrčných, koncových částí je dle standardních rozměrů
- Vyrobeno dle EN 1506
- Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194)
- Místa po bodovém svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- Je vyráběno i v zesíleném provedení a provedení odolávajícím vysokým teplotám pro potřeby průmyslového odsávání, např. textilní průmysl, strojírenství, atp..
- Odbočka je k plášti připevněna bodovým svarem nebo prolisem

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Parametry odbočky oboustranné, symetrické, Křížového kusu (90°)

Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₃ [mm]	l ₁	
80	80	170	0,50
100	80	170	0,60
100	100	190	0,60
125	80	170	0,70
125	100	190	0,80
125	125	215	0,90
140	100	190	0,90
140	140	240	1,10
150	80	140	0,80
150	100	190	0,90
150	125	215	1,00
150	150	240	1,10
160	80	170	0,90
160	100	190	1,00
160	125	215	1,10
160	160	260	1,30
180	80	170	1,00
180	100	190	1,10
180	125	215	1,20
180	160	260	1,40
180	180	280	1,50
200	80	170	1,10
200	100	190	1,20
200	125	215	1,40
200	160	260	1,60
200	180	280	1,70
200	200	330	1,90
225	100	190	1,40
225	125	240	1,80
225	160	260	1,90
225	200	330	2,10
250	80	170	1,50

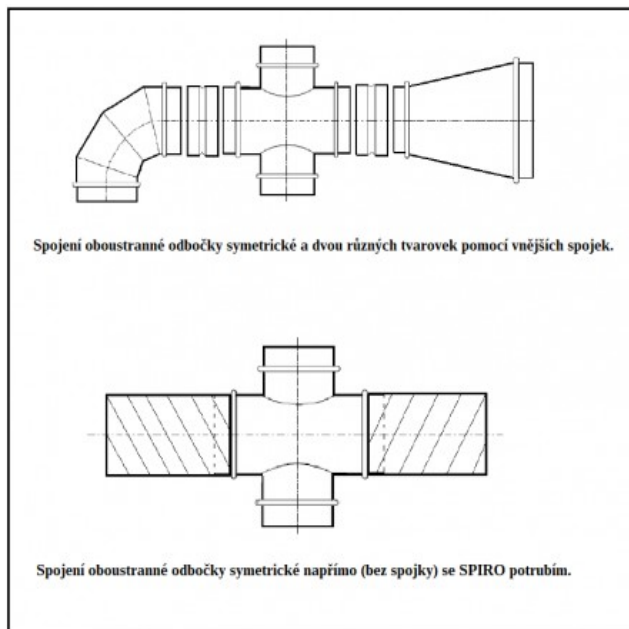
Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₃ [mm]	l ₁	
250	100	175	1,60
250	125	215	1,80
250	160	260	2,10
250	180	280	2,20
250	200	330	2,50
250	225	355	2,60
250	250	380	2,80
280	100	190	1,80
280	125	215	2,00
280	160	260	2,30
280	180	280	2,50
280	200	330	2,80
280	225	355	2,90
280	250	380	3,20
315	80	170	2,20
315	100	190	2,40
315	125	215	2,70
315	160	260	3,10
315	180	280	3,30
315	200	330	3,70
315	225	355	3,90
315	250	380	4,20
315	280	430	4,60
315	315	465	4,90
355	100	190	2,70
355	125	215	3,00
355	160	260	3,50
355	180	280	3,70
355	200	330	4,10
355	225	355	4,40
355	250	380	4,70
355	280	430	5,20
355	315	465	5,60



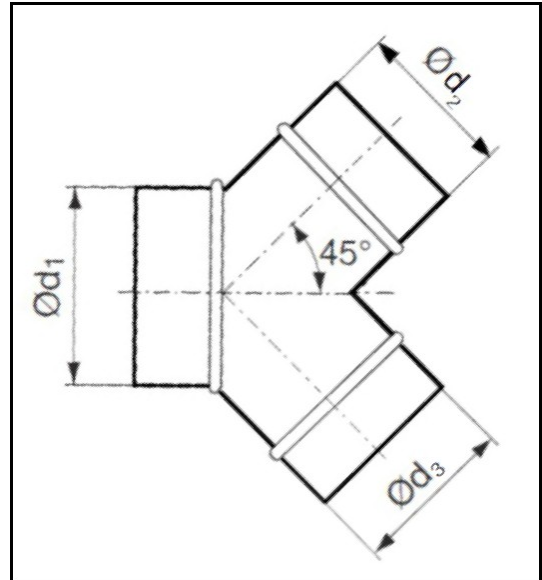
Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIR&VENT** kruhové komponenty

Parametry odbočky oboustranné, symetrické, Křížového kusu (90°)

Rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
Ød ₁ [mm]	Ød ₃ [mm]	l ₁	
355	355	525	6,10
400	100	335	3,80
400	125	215	3,70
400	160	260	4,20
400	180	445	5,60
400	200	330	4,90
400	225	510	6,50
400	250	380	5,60
400	280	430	6,10
400	315	465	6,50
400	355	695	9,80
400	400	570	7,80
450	200	475	6,90
450	250	545	7,90
450	315	640	9,60
450	355	695	10,60
450	400	760	12,10
500	200	330	6,10
500	250	380	6,90
500	315	465	8,10
500	355	525	8,80
500	400	570	9,60
500	450	830	14,10
500	500	680	11,10
560	200	530	8,10
560	250	600	10,00
560	315	465	9,00
560	400	570	10,70
630	250	380	10,10
630	315	465	11,90
630	400	570	14,00
630	500	680	16,20
710	400	680	18,80



Rozbočka symetrická (kalhotový kus), KKS (45°)



Rozbočka symetrická (kalhotový kus), KKS (45°)

umožňuje udělat na kruhovém, vzduchotechnickém SPIRO potrubí rozbočku s úhlem rozbočení 45°. Slouží k rozdělení nebo naopak spojení proudícího vzduchu v potrubí. Pro vytvoření rozbočky na SPIRO potrubí pomocí této rozbočky stačí zasunout její konce do propojovaného potrubí a není potřeba použít spojku. V případě napojování jiné tvarovky na KKS rozbočku je nutno použít spojku vnější. Montáž je rychlá a snadná. Spoj je možné zafixovat samořeznými šrouby či nýty a poté jej ovinout hliníkovou, samolepící páskou.

Tepelná odolnost standardního provedení KKS rozbočky z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C. Základní provedení odpovídá normám EN 1506. Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194).

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu
- Plášť má svařované švy a hrdlo odbočky je připevněno k plášti svarem nebo prolisem
- Délka zastrčení koncových částí rozbočky je dle standardních rozměrů
- Vyrobeno dle EN 1506
- Těsnost potrubí C a D podle EN 12237 (II až IV podle DIN 24194)
- Místa po bodovém svařování jsou ošetřena zinkovou barvou
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- Rozbočka je vyráběna i v zesíleném provedení a provedení odolávajícím vysokým teplotám pro potřeby průmyslového odsávání, např. textilní průmysl, strojírenství, atp..

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIR&VENT** kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

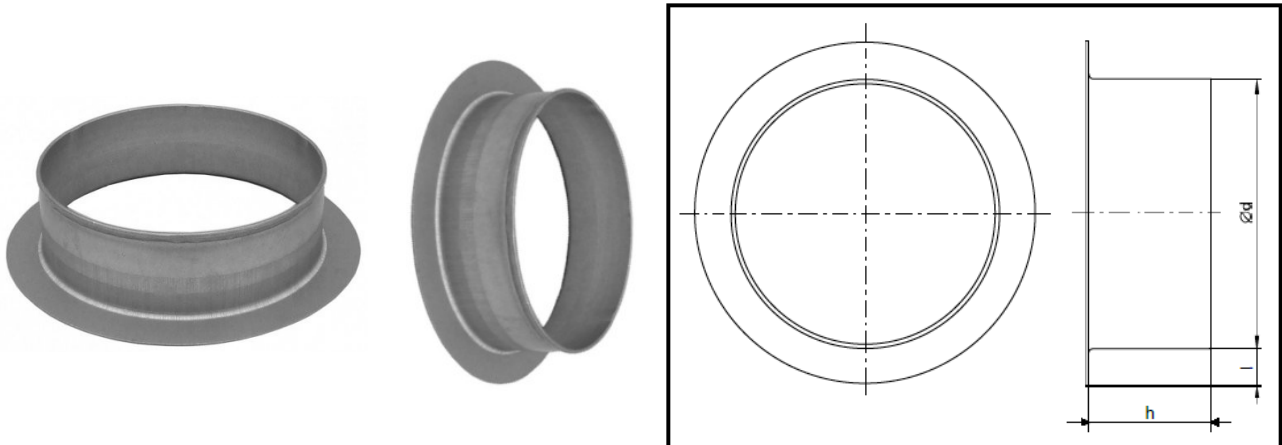
Parametry rozbočky symetrické, KKS (45°)

Rozměry [mm]			Rozměry [mm]		
Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	Ød ₃ [mm]	Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	Ød ₃ [mm]
80	80	80	250	160	160
100	80	80	250	180	180
100	100	100	250	200	200
112	80	80	250	250	250
125	80	80	280	160	160
125	90	90	280	200	200
125	100	100	315	160	160
125	125	125	315	180	180
140	100	100	315	200	200
140	140	140	315	224	224
150	100	100	315	250	250
150	125	125	315	315	315
150	150	150	355	160	160
160	80	80	355	200	200
160	100	100	355	250	250
160	112	112	355	315	315
160	125	125	355	355	355
160	150	150	400	200	200
160	160	160	400	280	280
180	125	125	400	315	315
180	160	160	400	355	355
180	180	180	400	400	400
200	100	100	450	315	315
200	125	125	450	355	355
200	140	140	450	400	400
200	150	150	500	300	300
200	160	160	500	400	400
200	180	180	500	450	450
200	200	200	560	400	400
224	160	160	630	450	450
224	224	224	800	560	560



Kruhové nástavce a příruby

Kruhový nástavec



Kruhový nástavec

slouží ke vzájemnému propojení kruhového, vzduchotechnického SPIRO potrubí (tvarovek, ohebných potrubí) nebo k připojení kruhového potrubí na čtyřhranné potrubí, případně ke spojení s rovnou plochou např. VZT jednotkou. Kruhový nástavec je vyroben lisováním z oboustranně pozinkovaného plechu dle DIN EN 1506, švově svařován a svary jsou ošetřeny zinkovou barvou. Používá se pro nízké tlaky vzduchu.

Montáž je snadná a rychlá, provádí se jednoduchým nasunutím/zasunutím jednoho konce nástavce do kruhového potrubí (spoj se zajistí pomocí samořezných šroubů či snýtováním) a přišroubováním či přinýtováním druhého konce k rovné ploše nebo čtyřhrannému potrubí.

Tepelná odolnost standardního provedení z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu DIN DX51D+275MA
- Plášť švově svařován (ošetřeno zinkovou barvou)
- Standardní průměry shodné s rozměry SPIRO potrubí
- Délka zástrčné nebo nástrčné části dle standardních rozměrů
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIR&VENT** kruhové komponenty

Parametry kruhového nástavce

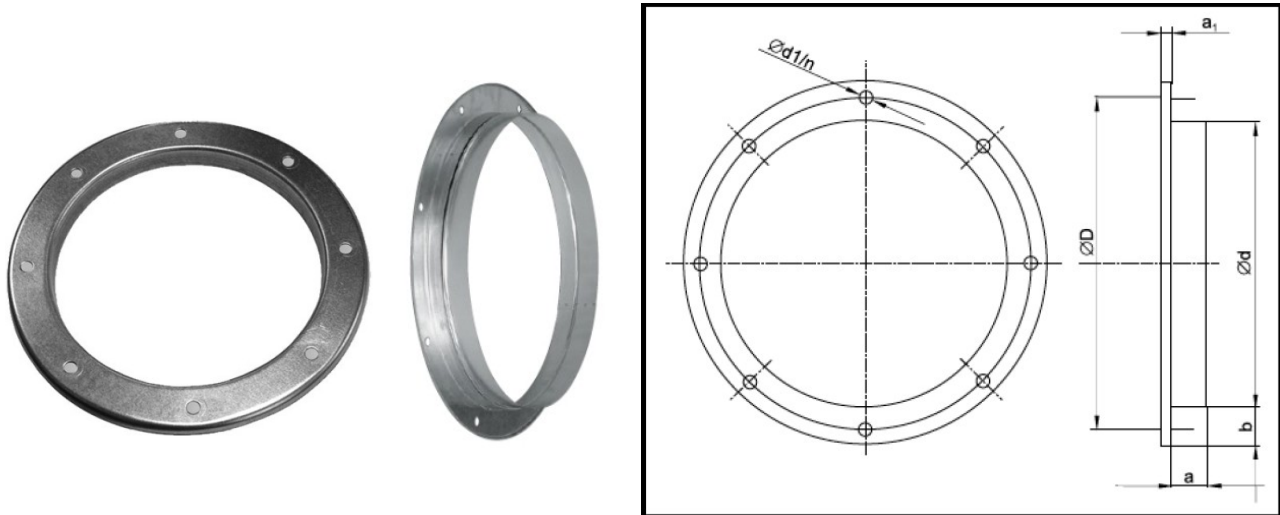
Ød [mm]	h [mm]	l [mm]	Hmotnost [kg]
80	45	10	0,07
100	45	10	0,09
125	45	10	0,11
140	45	10	0,13
150	45	10	0,14
160	43	12	0,15
180	43	12	0,17
200	43	12	0,19
225	43	10	0,21
250	43	12	0,33
280	43	10	0,37
315	60	14	0,46
355	60	14	0,51
400	60	14	0,76
450	60	14	0,85
500	60	14	0,95
560	60	14	1,06
630	60	14	1,67
710	60	14	1,70

Hmotnost je pouze orientační.



Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Kruhová příruba



Kruhová příruba

slouží ke vzájemnému propojení kruhového, vzduchotechnického SPIRO potrubí a dalších komponent. Používá se všude tam, kde je potřeba hladký spoj a kde není dopravovaný vzduch vždy čistý (např. v truhlářských dílnách). Kruhová příruba je vyrobena lisováním z oboustranně pozinkovaného plechu dle DIN EN 1506.

Kruhová příruba se spojuje s jednotlivými částmi vzduchotechnického potrubí a dalšími komponenty hlavně lemováním, případně bodovým svařováním. Další možností spojování je pomocí samořezných šroubů nebo pomocí nýtů. Příruba a SPIRO potrubí se spojuje napřímo zasunutím a příruba s tvarovkou se spojuje pomocí vnitřní spojky. Pokud se spojují dohromady dvě příruby, spojují se pomocí sešroubování, přičemž je potřeba kvůli těsnosti spoje nanést na styčnou plochu přírub těsnící materiál, např. silikon.

Tepelná odolnost standardního provedení z pozinkovaného plechu je $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$, krátkodobě $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Standardní provedení:

- Vyrobena z oboustranně pozinkovaného plechu DIN DX51D+275MA
- Standardní průměry shodné s rozměry SPIRO potrubí
- Teplotní odolnost $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$ krátkodobě $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$

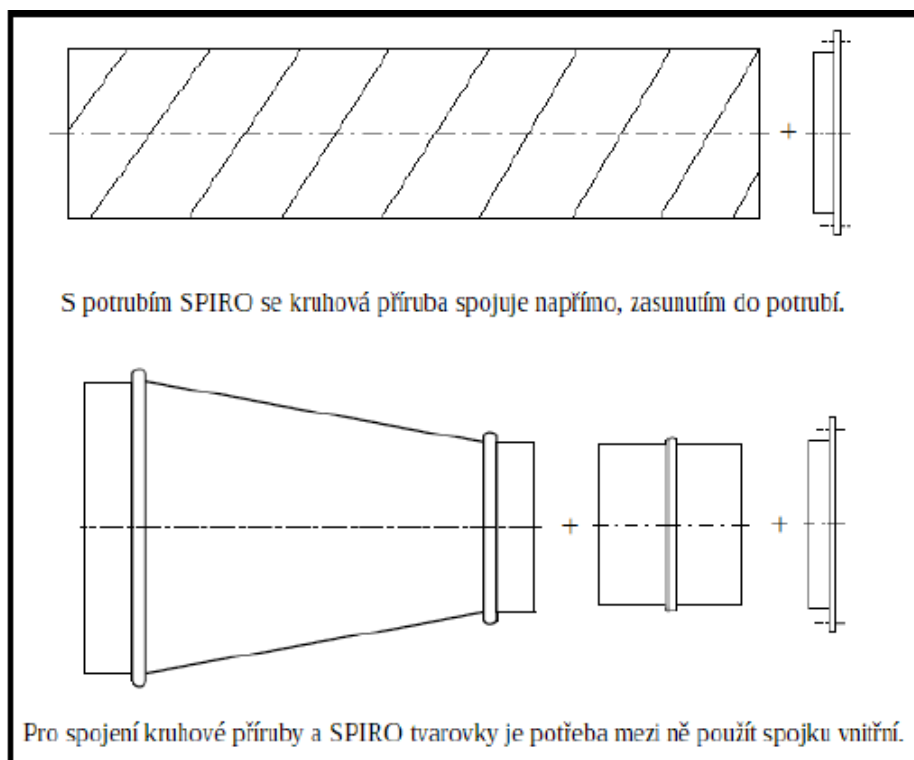
Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Parametry kruhové příruby

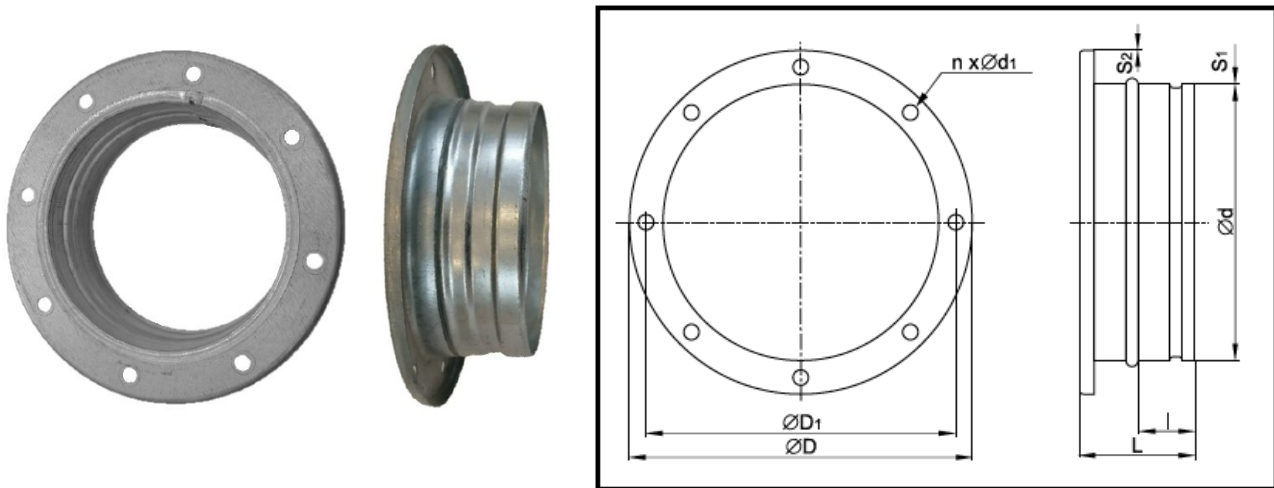
Ød [mm]	ØD [mm]	b [mm]	a [mm]	a ₁ [mm]	n [ks]	Ød ₁ [mm]	Hmotnost [kg]
80	110	24	12	9	4	9	0,10
100	130	26	12	7	4	9	0,13
125	155	26	17	7	8	9	0,16
140	170	26	17	9	8	9	0,19
150	180	30	20	10	8	9	0,23
160	195	32	18	10	8	9	0,25
180	215	33	19	10	8	9	0,28
200	235	33	21	10	8	9	0,31
225	260	30	21	10	8	9	0,35
250	285	31	21	10	8	9	0,37
280	315	33	20	12	8	9	0,44
315	350	35	24	11	12	9	0,73
355	390	34	20	11	12	9	0,80
400	445	43	24	9	12	12	1,05
450	495	43	23	11	12	12	1,26
500	545	44	23	11	16	12	1,41
560	605	44	31	10	16	12	1,68
630	680	45	30	10	16	12	1,86
710	760	45	30	12	20	12	2,15
800	860	50	31	10	20	12	2,54
900	970	60	40	5	16	12	6,81

Hmotnost je pouze orientační.



Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRSVENT** kruhové komponenty

Kruhový nástavec s přírubou



Kruhový nástavec s přírubou

slouží ke vzájemnému propojení kruhového, vzduchotechnického SPIRO potrubí a dalších komponent. Používá se všude tam, kde je potřeba hladký spoj a vyšší těsnost spoje. Proto je nástavec s přírubou opatřen drážkou pro navlečení gumového těsnění ve tvaru „T“. Nástavec s přírubou je vyroben z ocelového, oboustranně pozinkovaného plechu dle DIN EN 1506.

Nástavec a SPIRO potrubí se spojuje napřímo zasunutím a zajištěním pomocí samořezných šroubů nebo nýtů. Pokud se na sebe napojují přímo dvě příruby, spojují se pomocí sešroubování pomocí šroubů s metrickým závitem, přičemž je potřeba kvůli těsnosti spoje nanést na styčnou plochu přírub těsnící materiál, např. silikon.

Tepelná odolnost standardního provedení z pozinkovaného plechu je -30 °C až $+100\text{ °C}$, krátkodobě -50 °C až $+120\text{ °C}$.

Standardní provedení:

- Vyrobeno z oboustranně pozinkovaného plechu DIN DX51D+275MA
- Standardní průměry shodné s rozměry SPIRO potrubí
- Teplotní odolnost -30 °C až $+100\text{ °C}$ krátkodobě -50 °C až $+120\text{ °C}$

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, **AIRVENT** kruhové komponenty

Kruhový nástavec s přírubou

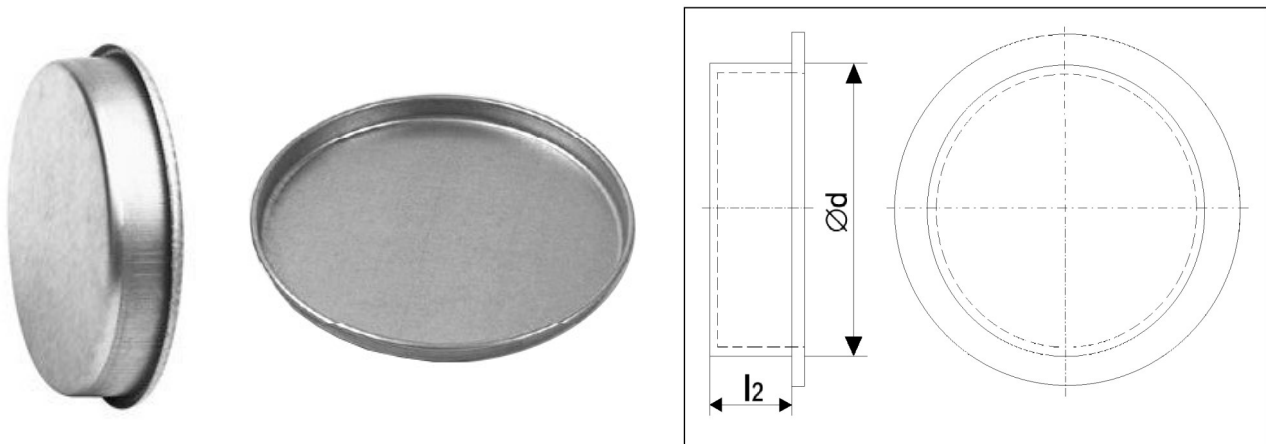
Ød [mm]	ØD ₁ [mm]	ØD [mm]	s ₂ [mm]	Ød ₁ [mm]	s ₁ [mm]	l [mm]	L [mm]	n [ks]	Šroub	Hmotnost [kg]
80	110	130	1,5	9	0,6	9	62	4	M8x10	0,15
100	130	150	1,5	9	0,6	7	64	4	M8x10	0,20
125	155	175	1,5	9	0,6	7	60	4	M8x10	0,25
160	195	230	1,5	9	0,6	7	68	8	M8x10	0,37
180	215	250	1,5	9	0,6	9	65	8	M8x10	0,42
200	235	270	1,5	9	0,6	10	65	8	M8x10	0,47
225	260	285	1,5	9	0,6	10	87	8	M8x10	0,53
250	285	310	1,5	9	0,6	10	87	8	M8x10	0,55
280	315	340	1,5	9	0,6	10	85	8	M8x10	0,66
315	350	385	1,5	9	0,6	10	85	8	M8x10	0,73
355	390	425	1,5	9	0,6	10	85	8	M8x10	0,80
400	445	490	1,5	9	0,6	12	115	8	M10x14	1,05
450	495	540	1,5	9	0,6	11	115	12	M10x14	1,26
500	545	590	1,5	9	0,6	11	115	12	M10x14	1,41
560	605	645	1,5	9	0,6	11	115	12	M10x14	2,00
630	680	720	1,5	9	0,6	11	115	12	M10x14	2,50

Hmotnost je pouze orientační.



Koncové kryty

Koncová záslepka, vsuvka KKV



Koncová záslepka do SPIRO potrubí, vsuvka KKV,

slouží k ukončení - zaslepení kruhového, vzduchotechnického SPIRO potrubí a kruhových tvarovek. Je vyrobena z oboustranně pozinkovaného plechu a zasouvá se do koncové části potrubí a dalších, vzduchotechnických komponentů (kruhových tvarovek). Koncovou záslepku vsuvnou lze použít i jako záslepku nástrčnou tak, že se použije vnější průměr záslepky a nasadí se na ukončovanou část potrubí nebo kruhové tvarovky. Montáž je snadná a rychlá. Spoj záslepky s potrubím a tvarovkami lze zajistit samořeznými šrouby nebo nýty a ovinutím hliníkovou, samolepící páskou.

Tepelná odolnost standardního provedení záslepky z pozinkovaného plechu je -30 °C až +100 °C, krátkodobě -50 °C až +120 °C.

Standardní provedení:

- Vyrobena z oboustranně pozinkovaného plechu DIN DX51D+275MA
- Univerzální lisované provedení
- Standardní průměry shodné s rozměry SPIRO potrubí a kruhových tvarovek
- Nachází široké uplatnění u projektů nevyžadující zvláštní požadavky na těsnost
- Teplotní odolnost -30°C až +100°C krátkodobě -50°C až +120°C
- Vnitřní i venkovní použití

Kruhové potrubí a další vzduchotechnické, kruhové komponenty

Průměry od 355 mm výše jsou pouze na poptání!

Parametry záslepky vsuvné

Ød [mm]	l ₂ [mm]	Hmotnost [kg]
80	40	0,11
100	40	0,14
125	40	0,19
140	40	0,20
150	40	0,25
160	40	0,27
180	40	0,32
200	40	0,37
225	40	0,46
250	60	0,63
280	60	0,75
315	60	0,95
355	80	1,14
400	80	1,53
450	80	1,83
500	80	2,16
560	80	2,58
630	100	4,37
710	100	*
800	100	*
900	100	*

Hmotnost je pouze orientační.